

## Vyroba noze typu fulltang - fotonavod

Takze pokracovani od minula... pohodlne se usadte, zaciname :)

[www.nozemelicharek.cz](http://www.nozemelicharek.cz)



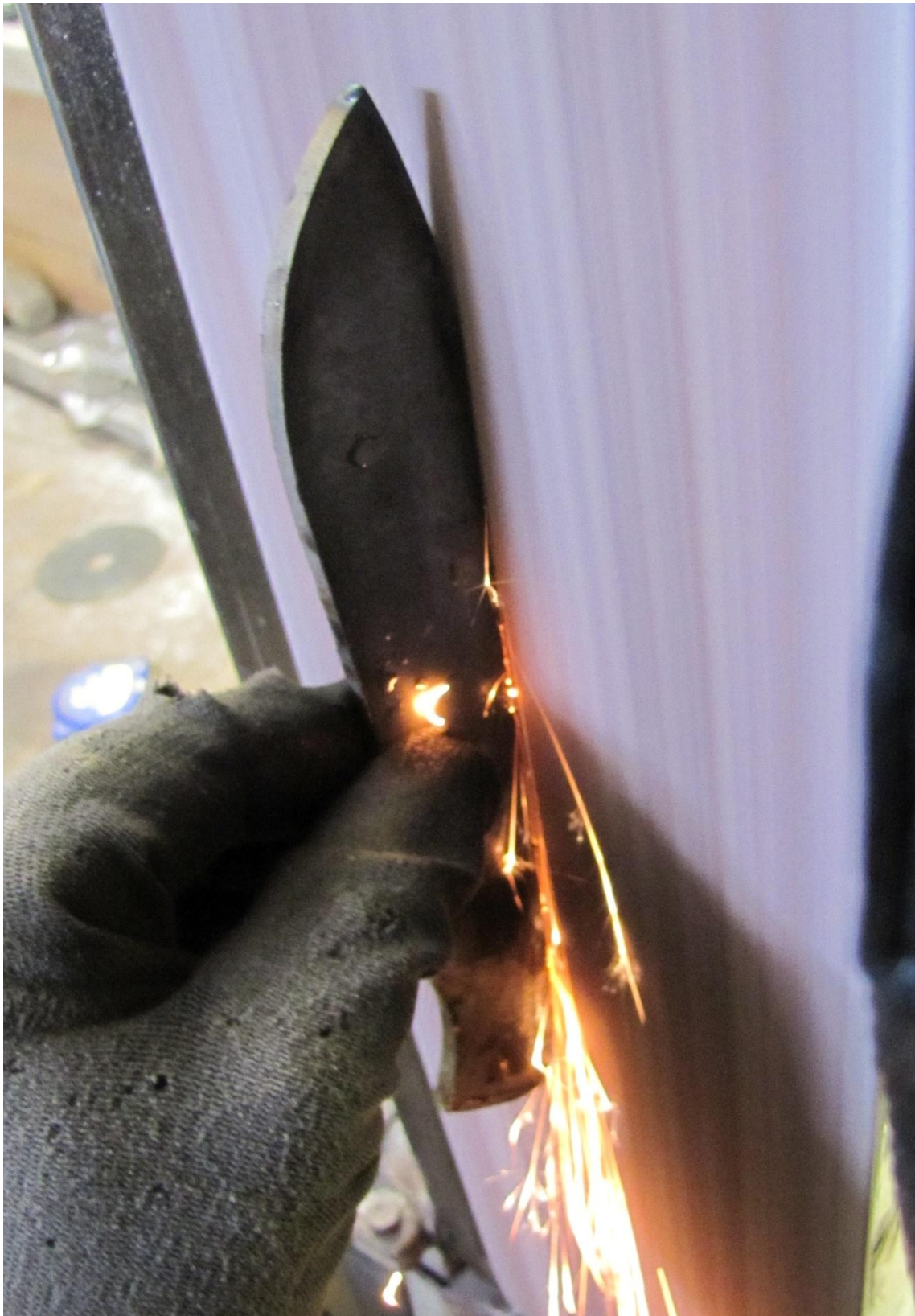
Takze nejdriv si nakreslime priblizny tvar noze ..



Tvar nahrubo vybrousime flexou s brusnym kotoucem...



Dale pokračujemo v brouseni na pasove brusce... Da se to samozrejme udelat vsechno na pasovce, ale protoze jeste nemam hotovou pasovku na kov ( tahle je na drevo ) tak ji nechci moc durdit ;) a navic pri malejch otackach to desne nici pas...



Pekne vsechno srovname, at je to hladke a ladne..



Hur pristupna mesta udelame na hrane a pak se jim jeste povenujeme ;)



Je nutné taky dobrousit nuz do dokonale plochy. Ja jsem pouzil celni brusku, samozrejme jde pouzit i pasovka, nebo pokud se citite tak i flexa s fibrovym kotoucem ;)



Dorovname napresno na pasovce ...



Modelarskou bruskou dodelame spatne pristupna mista. Da se i pilnikom ;) )



Asi takhle nejak...





Pokud už pracujete na čisto, používejte chránice na celisti sveraku. jinak se vám může udělat otlak na cepeli a to je dost pruda ;) tyhle jsem si udělal z kusu hliníkového plechu a fungují bezvadně ;)



Tak, s timhle tvarem a finisem jsem prozatim spokojen :)



Zacneme tedy pracovat na vybrusu. zase si ho tuzkou nacrtneme a zacneme brousit flexou s fibrovym kotoucem. Pro ty, co uz maji narozdil ode me pasovku na kov, tohle nepla :P :P :P :D



Udelame vybrus nahrubo... jde to udelat cely flexou ale tady to nakonec srovnam na pasovce. Jde o to ze flexou se da udelat peknej vybrus ktorej je az nahoru, nebo na nozi ktorej je o hodne silnejsi nez tenhle. Jinak je pak horni linka hodne kostrbata a to nechceme ;) kdo nema pasovku muze si dat na desticku smirek a dopilovat rucne ...



Z druge strany to samy...



Asi tak nejak..



A srovnat na pasovce ... Tady by se urcite hodilo par fotek prace na zafajnovani vybrusu ale brousit jednou rukou a u toho fotit fakt jeste neumim :D ;)



...druha strana..



Dale si naznacime a vyvrtame diry, a provedeme zdrsneni povrchu na lepeni ;) Pokud si po kovani plochac nevyzihate, tak bude castecne zakalenej a nepujde vam vrtat ( u nekterych oceli ). A jelikoz ja na to pravidelne zapominam tak jsem vyvynul jednu fintu... je to normalni vidiovej vrtak do zdi pribrousenej na diamantovym brousitku ;) na stojanove vrtacce na vysoky otacky to provrtate :) jinak musite zihat!



Tak, dostavame se ke kaleni. Nejspolehlivejsi je kalit v peci s teplomerem, ale protoze my ji nemame ( zatim ;)) tak si vystacime s kalenim na barvu. ocel ma totiz pri kazde teplote jinou barvu od tmave cervene pres tresne, po oranovou zlutou a bilou.. nas zajima svetla tresnova, tudiz neco kolem 800 st.





Takže tady jsme vytáhli nůž který je na oranžové... to je moc .. musíme čekat než trochu schladne. nejdůležitější je ostří a špička ... tam musíme dosáhnout rovnoměrné třešňové

cervene barvy at se dobre zakali vsechno stejne!! urcite by byla lepsi fotka te tresnovky ale to se TAK blbe foti , ze jsem rad ze vysla alespon tahle... alespon je videt rozdil v barvach :)



Jakmile máme správnou barvu tak sup s tím do oleje. Pote provedeme dvě zkoušky. Zprve zkusíme pilovat nůž na ostrí pilníkem. Nesmí to jít.. Pilník musí klouzat po povrchu a nepilovat. druhý pokus je vhodný pro oceli které dosahují po kalení vysokou tvrdost. Pokud máme tvrdost nad 64 HRC (Rockvellova stupnice ) bude cepel ryt do skla ... tato rýla a pilovat nesla :)



Takhle nějak to vypadá po zakalení... Pak MUSÍME cepel popustit na příslušnou tvrdost... dělá se to v obyčejné troubě kde nůž pečeme většinou mezi 100 - 300 st, podle toho jaké tvrdosti chceme dosáhnout... také to snižuje pnutí.. kdybychom to neudělali tak nůž při první příležitosti praskne, klidně i sám od sebe..



Zakaleno, popusteno, jdeme na rucku...



nejdriv nuz na jemnych smirglech dobrousime do pozadovaneho finise...



Pracujeme i rucne ;)



Hotovou cepel si oblepime, abychom si ji neposkodili pri dalsi praci.



Nacrtáme rúčku a z vyzraleho, suchého dreva si urízneme príložky. Tady jsme použili ořech ...



Nejak takhle...



Obrousime jednu stranu do perfektni roviny.. kdo nema masiny ten si muze prilepit smirgl treba na sklo a sjet to rucne ... Ten nuz se da v podstate udelat celej ruco ale je to desna pakarna :) ale jde to...





Na MALE bodiky sekundoveho lepidla prilepime desticku hladkou stranou dolu ... budeme ji muset potom jeste sundat tak tam toho nelejte tunu ;)



Skrz cepel provrtame... to nam zajisti presny diry...



Prilepime druhou prílozku ...



„ a skrz diry co uz mame ji taky provrtame ..



Stahneme pomocnymi srouby...



Flexou ( nebo jakkoli jinak ) odbrousime nahrubo presahujici drevo..

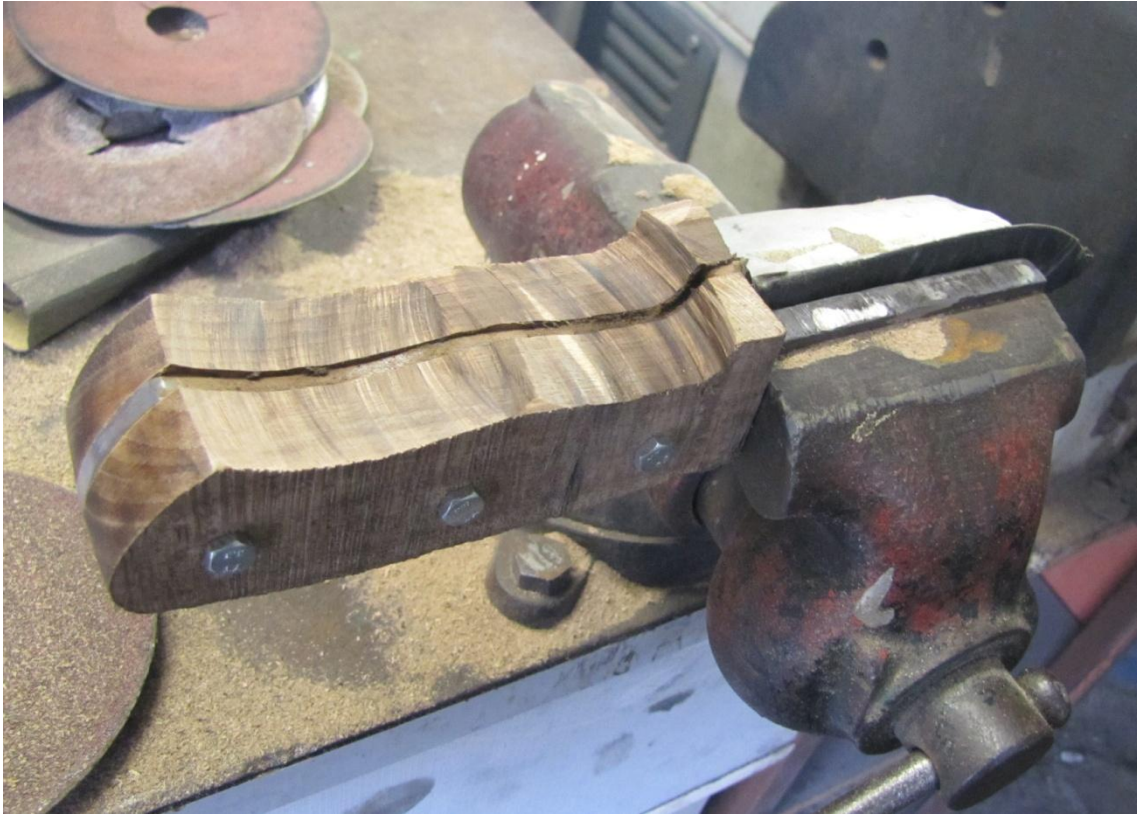


Pokracujeme na pasovce podle potreby...



Ze vseh stran .....





...





Potom zacneme brousit i plochy rucky . Srouby samozrejme oddelame ;)



Kdyz mame tvar nahrubo hotovy, nakreslime si predni cast rucky tak aby nam ladila ke zbytku noze.



Dlatkem opatrne odloupneme rucku od cepele ...



Stahneme si obe prilozky k sobe srouby.



Obrousime zaroven do pozadovaneho tvaru.



Znovu prilepime ( zlehka) a smirky nastrihanymi na pasky dodelame rukojet do temer finalniho tvaru...





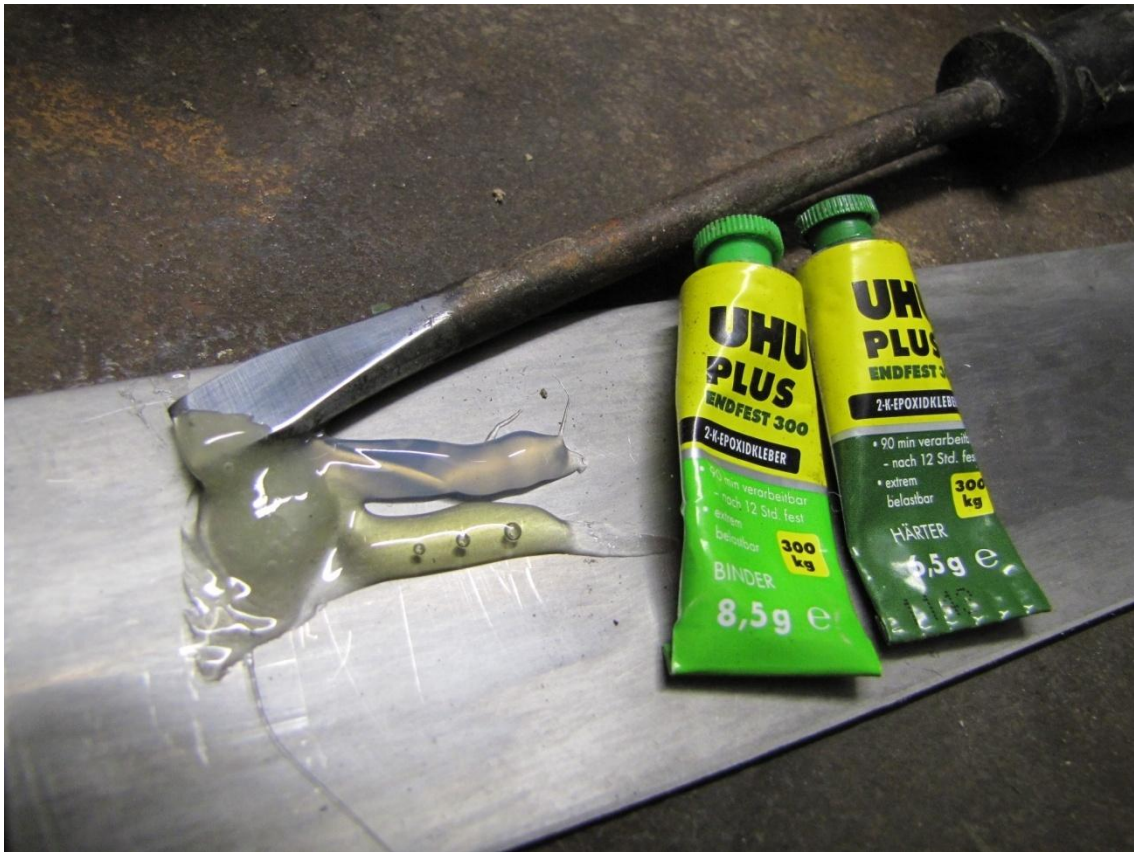
Nejak tak.. znovu odloupneme rucku..



Ocistime - aceton , vyleptame - chlorid zeleza, stabilizujeme - soda



Cepel zase zalepime, rukojet odmastime acetonem..



Rozmichame si epoxidove lepidlo...



prilozky prilepime a stahneme srouby.. nezapomeneme na podlozky at se nam to neotlaci ... a jedna DULEZITA vec ... nezapomente si ty srouby dobre namastit ;) jinak uz to mozna nerozsroubujete :)



Po zaschnuti zlehka dofajnujeme hrany a odstranime epoxid ktorej vytekli ...



Dolestime rucku, nejdřiv smirgly až po grit 600 později po napuštění olejem na leštícím kotouci s pastou ..



Zmerime a narezeme si nyty...





Nechame jen drobny presah aby nam u nytovani neprasklo drevo... stejne to drzi epoxid a nyty to jen jisti proti posunu do boku..a zanytujeme



Rucku nakonec napustime lnenym olejem a natreme Karnaubskym voskem.. Nebo vcelim, je to celkem fuk, akorat karnauba dyl vydrzi...

A tady je vysledek.

Zevl Hard

Materialy - Damaskova ocel K720 + 13180 , na rucce orech z majitelovy zahrady.  
Kozene

pouzdro. Delka cca 24 cm.

Diky za zajem a plati to co minule.

Stahujte a sirte dle libosti ale uvadejte zdroj ;)

[www.nozemelicharek.cz](http://www.nozemelicharek.cz)



